

浙江省 2015 年 10 月高等教育自学考试

机械制造基础试题

课程代码:02189

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项:

1. 答题前,考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
2. 每小题选出答案后,用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动,用橡皮擦干净后,再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、单项选择题(本大题共 10 小题,每小题 1 分,共 10 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的,请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

1. 洛氏硬度范围在_____左右。
A. 5 B. 10 C. 15 D. 20
2. 以下不属于切屑种类的是
A. 块状切屑 B. 带状切屑 C. 崩碎切屑 D. 粒状切屑
3. 磨硬材料应选择
A. 磨砂轮 B. 棉砂轮 C. 软砂轮 D. 硬砂轮
4. 焊接结构件要尽量选用_____钢材,以减少焊缝数量而后简化焊接工艺。
A. 沸腾钢 B. 工字钢 C. 合金钢 D. 锅钢
5. 低碳钢碳的质量分数_____0.25%,塑性好,淬硬倾向不明显,焊接性好。
A. 小于等于 B. 等于 C. 小于 D. 大于
6. 影响冲裁件质量的主要因素是
A. 冲裁间隙 B. 冷挤压 C. 热挤压 D. 温挤压
7. 以下不属于型砂的基本性能的是
A. 耐火度 B. 低硬度 C. 透气性 D. 可塑性



8. 横轧是轧辊轴线与坯料相互_____的轧制方法。
- A. 平行 B. 垂直 C. 倾斜 D. 弯曲
9. 铸造碳钢的熔点高,钢液过热度比铸铁小,浇注时金属流动时间短,所以流动性
- A. 小 B. 大 C. 好 D. 差
10. 热处理后渗碳层的组织由_____组成,硬度为 25~40HRC。
- A. 回火马氏体+粒状合金碳化物+回火马氏体+少量钢素体
- B. 回火马氏体+粒状合金碳化物+回火马氏体+少量铁素体
- C. 回火马氏体+粒状合金碳化物+回火马氏体+大量铁素体
- D. 回火马氏体+粒状合金碳化物+回火马氏体+大量钢素体

二、多项选择题(本大题共 10 小题,每小题 2 分,共 20 分)

在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的,请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂、少涂或未涂均无分。

11. 刀具的几何角度有
- A. 在平面内测量的角度 B. 在正交基面内测量的角度 C. 在正交平面内测量的角度
- D. 在基面内测量的角度 E. 在切削平面内测量的角度
12. 焊接的特点有
- A. 能以大化小,以小拼大 B. 可以制造双金属结构 C. 力学性能高
- D. 接头密封性好 E. 可以节省材料和制造工时
13. 二氧化碳气体保护特点有
- A. 焊接成本低 B. 携带方便 C. 生产效率较高
- D. 操作性能好 E. 焊接质量较好
14. 按板料的变形方式,可将冲压基本工序分为
- A. 断裂 B. 分离 C. 过量变形
- D. 弯曲 E. 变形
15. 压铸的特点是
- A. 铸件尺寸精度高 B. 铸件强度高 C. 生产率高
- D. 便于采用镶嵌法 E. 表面质量好
16. 合金钢按合金元素的总含量可分为
- A. 超低合金钢 B. 低合金钢 C. 中合金钢
- D. 工具钢 E. 高合金钢



17. 淬火的方法有
- A. 双介质淬火 B. 马氏体分级淬火 C. 贝氏体等温淬火
- D. 冷处理 E. 热处理
18. 碳钢按钢的冶金质量可分为
- A. 普通质量钢 B. 优质钢 C. 高级优质钢
- D. 碳素工具钢 E. 特级质量钢
19. 以下属于金属的晶体缺陷的是
- A. 空位 B. 间隙原子 C. 位错
- D. 晶界 E. 亚晶界
20. 铜及铜合金的焊接性较差,主要原因是
- A. 易融合 B. 易产生焊接应力与变形 C. 易产生气孔
- D. 易产生热裂纹 E. 接头的力学性能上升

非选择题部分

注意事项:

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上,不能答在试题卷上。

三、填空题(本大题共 10 小题,每小题 1 分,共 10 分)

21. 晶粒与晶粒之间的_____叫晶界。
22. 在自然环境或一定工业介质中具有耐蚀性的一类钢,称为_____。
23. 根据铝合金的成分及生产工艺特点,可将铝合金分为_____和铸造铝合金两大类。
24. 纯铜因其外观呈_____而曾称为紫铜。
25. 复合材料是由两种以上物理、化学性质不同的材料经人工组合而得到的_____材料。
26. 浇注系统是指为将_____注入型腔而在铸型中开设的一系列通道。
27. 流动性是指液态_____的流动能力。
28. 影响冲裁件质量的主要因素是_____。
29. 横轧是轧辊轴线与坯料相互_____的轧制方法。
30. 在切削用量三要素中,_____对切削力的影响最大。

四、名词解释(本大题共 4 小题,每小题 5 分,共 20 分)

31. 渗碳
32. 合金



33. 铸造应力

34. 辗锻

五、简答题(本大题共 2 小题,第 35 题 12 分,第 36 题 10 分,共 22 分)

35. 回火的目的是什么? 工业上的回火分为几种?

36. 列举压铸的特点。

六、论述题(本大题 18 分)

37. 挤压成形具有哪些特点? 根据坯料挤压成形的温度不同,挤压可分为哪几种形式? 在挤压工艺中进行润滑处理的目的是什么?

